

Monteringsanvisning STP 2. For dimensjoner f.o.m. 75mm og større.



Pressmutter

Klemring

pressring / o-ring

Kuplingskropp

NB. Røret må først kappes rett (90gr. I forhold til senterlinje) og avgrades innvendig og utvendig. Ved montering av dimensjoner fra og med 75mm og større, demonteres kuplingen ved å skru pressmutter av og tre den deretter på røret. Man tar ut klemring, og legger den foreløpig til side.



Deretter trer man først på pressringen godt inn på røret. Likeledes trer man deretter o-ringen på røret helt opp til pressringen. Røret med nevnte komponenter settes inn på kuplingskroppen slik at røret bunner i stoppekanten.



Nå skal man skru sammen det hele slik at pressmutter dekker godt vel over gjengepartiet. Bruk tiltrekningsnøkkel til dette. O-ring vil nå sammen med pressring, bli presset til riktig posisjon på røret. Skru nå av pressmutter og trekk den tilbake noen cm. O-ring/pressring står nå i riktig posisjon.

Den splittede klemringen settes nå på røret mellom pressmutter og pressring/o-ring. Dette gjøres ved å "åpne" klemring på en forsiktig måte, slik at den lett entrer røret med med minste diam inn mot pressmutter, men slik at den står helt inntil pressring. Pressmutter skyves nå etter, slik at den entrer gjengene. Det hele strammes nå til ved bruk av strammenøkkel, slik at mutter dekker godt og vell hele gjengepartiet. Kuplingen er nå montert.



Pga av fare for overtrekking anbefales å bruke tiltrekningsnøkkel, - ikke rørtang.