

Monteringsanvisning STP 1. For dimensjoner opp t.o.m. 63mm.



Pressmutter

Klemring

O-ring m /pressring

Kuplingskropp

På dimensjoner t.o.m. 63mm rør, skal kplingsdelene være **lett** sammenskrudd før røret trykkes inn i kplingen. NB! Kplinger tatt rett fra forpakning, kan være for hardt sammenskrudd. Sjekk derfor at mutter er løs og ledig på gjenge før montering.

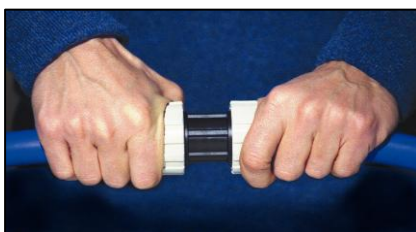


Røret må være rett kappet (90gr. i forhold senterlinje), og avgradet både innvendig og utvendig.

PS. Vi har spesialtilpasset rørkutter som dekker flere dim.



Om man forholder seg til en union, skal røret skyves inn i kplingen til den entrer stoppkanten i kplingen. Det vil si omtrent midt på kplingen. Et godt tips vil være å måle dybden, ved å legge røret over kplingen til den dekker til midt på kplingen. Man ser da hvor langt røret skal inn i kplingskroppen. Røret får en viss motstand i den den glir igjennom o-ringen. Det er derfor viktig å sjekke at røret er kommet godt igjennom og ikke stopper for tidlig.



Tilskruing av pressmutter kan godt skje for hånd i dimensjon opp t.o.m. 32mm (40mm) om man har kraft nok til å skru slik at hele gjengepartiet blir godt og vel dekket av pressmutter.

For øvrig har vi spesialnøkler for tiltrekking av pressmutter for alle dimensjoner.

NB! P.g.a. fare for overtrekking og deformasjon, anbefales det ikke å bruke rør- eller kjettingtang.



Enkle men meget anvendelige tiltrekningsnøkler.