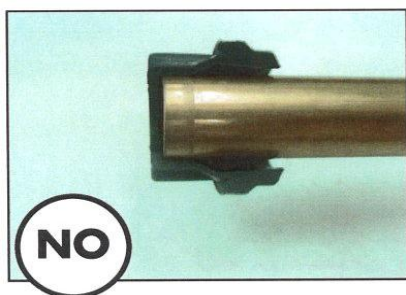
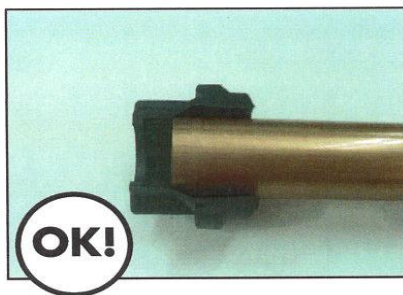


Monteringsanvisning for PPK Reparasjonskupper

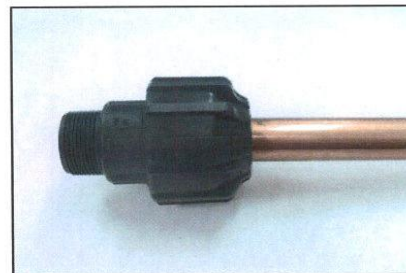
1. Frigjør mutteren ved å skru den to hele gjenger tilbake. Press deretter røret igjennom mutter, gripering, kompresjonsringen og inn i gummi/pakningsdelen. Røret skal stoppe i pakn.bunnen. NB. Røret skal med andre ord **ikke** tres igjennom gummi/pakningsdelen (indre delen).
2. Skru deretter mutteren inn igjen ved hjelp av to skrunøkler, slik at pakningsystemet, griperingen og mutteren teitner godt. På grunn av de ulike rørmaterialene, kan man ikke oppgi eksakte momentverdier. Et godt parameter er at når man får reell friksjonsmotstand, har man normalt lagt inn nok press på mutteren. I prinsippet skrur man ikke lenger enn en at mutter flukter med ende av siste gjenge.
3. Man må under sammenskruingen forsøke å fokusere på at røret står absolutt rett i forhold til senterlinjen av kupperen (som på bildet under).



FEIL



RIKTIG



FERDIG MONTERT

4. **NB!** Det anbefales å trykkteste rørsammenkoblingen med et lavere trykk enn det normerte arbeidstrykk, for eksempel 3-4bar. Deretter tar man av trykket, og etterteiter mutteren, før man setter på det endelige arbeidstrykket igjen.

Oversikt over komponentene i reparasjonkupperen, i den rekkefølge de står mot mutteren.



MUTTER



GRIPERING



KOMPRESJONSRING



GUMMI/PAKNINGSDELEN